

概 述:	老人牌氯化橡胶厚浆漆 46330 是一种以氯化橡胶为基料的油漆, 属物理干燥型。耐海水, 也耐矿物油、脂族溶剂及多种化学品的溅污, 但不耐动植物油和芳烃溶剂。
用 途:	本品可自作底漆, 或作为中间漆和面漆涂在中等至严重腐蚀性环境下 (包括长期浸泡部位) 的钢结构表面。
使用温度:	干燥条件下最大耐温: 80°C (见备注)
物理参数:	
颜色/色号:	灰色/11480 (可根据需求提供其它颜色)
漆 面:	平光
体积固体含量:	42±2%
理论涂布率:	5.3 米 ² /升 (以干膜 80 微米计)
闪 点:	32°C
比 重:	1.3 千克/升
表 干:	1 小时(20°C)
透 干:	4 小时(20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	510 克/升
施工说明:	
施工方法:	无空气喷涂 / 空气喷涂 / 刷涂 (修补)
喷孔尺寸:	0.53-0.58 毫米
喷嘴压力:	15.0 兆帕 (无空气喷涂数据仅供参考, 实用时可以调整。)
工具清洗:	老人牌稀释剂 08080
漆膜厚度:	湿膜: 175 微米 干膜: 80 微米 (见备注)
重涂间隔:	见次页备注。

- 表面处理:** **新钢材:** 用适当的清洁剂清除油脂。用高压淡水清除盐份和其它污物。喷砂使表面达到 Sa2.5 级 (ISO 8501-1: 1988)。若需要, 涂一层适当的车间底漆临时保护钢面。涂漆前把储运和加工时被损坏的车间底漆以及污染物彻底清理干净。用本品修补。
维修和保养: 用适当的清洁剂清除油脂。用高压淡水清除盐份和其它污物。用喷砂或动力工具除去浮锈和其它松散物质, 扫除残留物。修补至完整漆膜厚度。
- 施工条件:** 施工前, 施工表面必须彻底的干净和干燥, 温度必须高于露点以避免凝露。在狭窄空间施工和干燥期间应大量通风。
- 预涂油漆:** 无, 或按规定先涂。
- 加涂油漆:** 无, 或按规定加涂老人牌氯化橡胶或丙烯酸漆系列。船底根据配套加涂防污漆。
- 备注:** **使用温度:** 因本品是热塑型产品, 故在温度约 40°C 以上时, 长时间受机械作用漆膜会凹陷。一旦温度下降, 漆膜机械强度随之恢复。
漆膜厚度: 可根据使用目的和部位调整漆膜厚度。这将改变涂布率、干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为 60-100 微米。反复多次的维修工作可能导致总漆膜太厚, 因“截留”的溶剂而使漆膜起泡。由于每一涂层都可能残留溶剂, 因此, 一般建议施涂本品时, 不可太厚。
重涂: 重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔, 应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力, 尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂。

环境	大气, 中等					
	-10°C		0°C		10°C	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌聚氨酯漆	52小时	无	24小时	无	8小时	无

重涂间隔: 若多层漆膜施工, 实际漆膜厚度和涂层数会影响干燥时间和最小重涂间隔。请参阅相应的油漆配套。无最大重涂间隔, 但在污染环境暴露后的表面, 重涂前应用高压淡水彻底清洗干净, 任其自干。

- 安全:** 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的注意事项。此外, 还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。
- 注意:** **本品仅适用于专业用途。**
- 公布日期:** 2016 年 7 月-4633011480