

概述: 老人牌环氧云铁漆 45670 是一种双组份,含云母氧化铁颜料的聚酰胺固化环氧涂料。漆膜具有耐水、矿物油、链烃、耐磨和碰撞等性能。本品对芳烃、强溶剂、酸和氧化物耐性有限。

用途:

1. 作为在严重腐蚀环境下老人牌环氧漆系列的底漆或中间漆。
2. 作为重防腐面漆涂在诸如直升机平台等钢结构表面。
3. 作为老人牌环氧漆系列的底漆涂在中等腐蚀环境下的镀锌钢板和轻合金板表面。

物理参数:

颜色/色号: 深灰色/12130
 漆面: 半平光
 体积固体含量: 56±2%
 理论涂布率: 7.5 平方米/升 - 75 微米
 闪点: 26°C
 比重: 1.5 千克/升
 表干: 约 2 小时 (20°C)
 指触干: 6-8 小时 (20°C)
 完全固化: 7 天 (20°C)
 挥发性有机化合物含量(V.O.C): 390 克/升
 * 本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的 VOC 要求, 具体请咨询本公司代表。

施工说明:

混合比率: 基料 45679: 固化剂 95040=3: 1 (体积比)
 推荐方法: 无气喷涂 (*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)
 稀释剂(最大; 体积): 08450 (5%)
 混合使用期: 6 小时 (20°C)
 喷嘴尺寸: 0.58 毫米 (无气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整。)
 喷出压力: 20.0 兆帕
 工具清洗: 老人牌工具清洗剂 99610
 漆膜厚度: 湿膜: 150 微米
 干膜: 75 微米 (详见备注)
 重涂间隔: 根据指标要求。
 表面处理: **新钢材:** 喷砂至少 Sa2.5 级 (ISO 8501-1: 1988), SSPC-SP-10。若需临时保护钢面, 可涂用适当的车间底漆。最后涂漆之前应将贮存与加工时破损的车间底漆及污物彻底清洗干净, 用本品进行补涂。
维护保养: 用适宜的清洁剂去除油污、滑脂, 用高压淡水清除盐迹和其他污物。用喷砂或动力工具清除锈蚀及松散漆层。磨平边角, 扫除残留物, 补涂至完整漆膜厚度。

备注: 漆膜厚度/稀释: 可根据使用目的和区域调整漆膜厚度, 正常的使用范围在 40- 100 微米之间, 但这会相应改变涂布率、稀释量、干燥时间和重涂间隔。若用作喷砂底漆, 建议干膜厚度 40 微米。
 若漆膜日后将暴露于浸泡、重露、磨损、化学腐蚀及温差大的环境, 以下重涂间隔可获最佳效果(以 75 微米干膜计, 提供足够通风):

重涂间隔(20°C)	最小	最大
环氧漆系列	10 小时	30 天
聚氨酯漆系列	10 小时	3 天

其它条件下老人牌环氧漆和聚氨酯漆无最大重涂间隔。若超过最大重涂间隔须磨粗表面以确保漆膜间的附着力。暴露于污染环境重涂之前, 应用高压淡水彻底冲洗表面, 任其自然干。

安 全:	小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的注意事项。此外，还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。避免吸入和吞服，也不要使用本品接触皮肤和眼睛。必须采取预防措施防火防爆及环境保护。只可在通风良好的情况下施工本品。
注 意:	本品仅适用于专业用途。
公布日期:	2020 年 4 月 - 45670